



SEUR apuesta por una de las soluciones más innovadoras de **AKO Group** para asegurar la cadena de frío

AKO Group, empresa española especializada en el desarrollo, la fabricación y el suministro de soluciones de refrigeración sostenible y eficiente, basadas principalmente en el control y monitorización, para instalaciones frigoríficas y transporte de última milla, ha suministrado una de sus soluciones más innovadoras basada en la tecnología IOT (Internet of Things), a una de las empresas líderes en transporte urgente, **SEUR**.

Para **AKO Group** este proyecto ha supuesto escuchar en primera persona las necesidades del sector del transporte refrigerado, en especial, de productos perecederos y medicamentos termolábiles, ofreciendo una solución que garantiza en todo momento la trazabilidad durante su envío.

La multinacional de transporte, que cuenta con una flota de más de 6.500 vehículos, ha confiado en la solución de registro continuo de las condiciones de temperatura y humedad **AKODATA IOT**, para monitorizar toda la cadena del frío con un único sistema, en lo que se refiere a su operativa (cámaras, camiones, furgones de entrega última milla y contenedores ATP) desde su origen hasta su destino. El dispositivo permite conocer en todo momento el estado de conservación de los productos refrigerados durante su transporte garantizando la seguridad del producto antes de su consumo.

Uno de los principales condicionantes para que **SEUR** haya optado por la solución **AKODATA IOT** en su servicio **SEUR FRIO**, es la fiabilidad y la seguridad del dato, así como la gestión de alarmas para asegurar que los productos estén siempre en el rango de temperatura deseado; sin dejar de lado la facilidad y rapidez con la que se ha implantado el sistema en camiones, contenedores y cámaras. Es una solución que permite llevar el control de la cadena de frío desde el origen hasta destino, en una única red. Tal como ponen de manifiesto las palabras de **Benjamín Calzón, Director de Excelencia en Operaciones de SEUR** en el siguiente video:





Es considerado de vital importancia, cuando hablamos de procesos críticos, la conservación de los bienes durante su transporte. Aspecto en el que **AKO Group** ha ido un paso más allá aplicando la tecnología NB-IoT, también conocida como Internet de las Cosas, aplicada a la industria del transporte refrigerado.

Acerca de AKO Group

En **AKO Group** desarrollamos soluciones innovadoras para una refrigeración sostenible y eficiente, impulsando el cuidado de nuestro planeta y de las personas que lo habitamos.

Somos una de las empresas de referencia en el mercado de la refrigeración, con soluciones centradas en la detección precoz de fugas de gas refrigerante y un control eficiente de las instalaciones frigoríficas.

Abrimos nuestras puertas en el año 1978, hace ya más de cuatro décadas, siempre evolucionando hasta convertirnos en la empresa que somos hoy. Con más de 100 empleados, somos una compañía con visión internacional que mantenemos relaciones comerciales en más de 70 países y uno de nuestros principales objetivos es aumentar y consolidar nuestra presencia internacional.

Consideramos fundamental el diseño y la usabilidad de todas las soluciones innovadoras que ofrecemos al mercado, pues estos atributos mejoran significativamente la experiencia del usuario, además de garantizar la cadena del frío y la seguridad sanitaria.

Descubre más sobre **AKO Group** www.ako.com

Linked in